



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ							
Nr	Śred.[mm]	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Długość całkowita [m]			
				B500C		4H13	
				#10	#12	#14	#14
1	12	1990	412	-	819,88	-	-
2	14	350	166	-	-	58,1	58,1
3	12	4090	412	-	1685,08	-	-
4	10	550	68	37,4	-	-	-
5	10	12500	198	2475	-	-	-
Długość wg średnic [m]				2512,400	2504,960	58,100	58,100
Masa 1 m pręta [kg/m]				0,746	1,042	1,208	1,208
Masa łączna wg średnic [kg]				1874,28	2610,04	70,21	70,21
Masa łączna wg gatunków stali [kg]				4624,73			
Ogółem [kg]				4625			

Uwaga:

- Wymiary prętów podano w osiach.
- Otulina – 30mm
- Zabezpieczenie antykorozyjne – wg OT.
- Sposób stabilizacji płaszczyzn zbrojenia wg rozwiązania Wykonawcy.
- * Pręty Nr2, ze stali nierdzewnej, należy kotwić w krawężniku w otworach $\varnothing 16$ na żywicę epoksydową. Należy zastosować stal nierdzewną typu 4H13 (1.4034) lub innego gatunku stal nierdzewną o nie niższych parametrach wytrzymałościowych i nie gorszych parametrach antykorozyjnych.
- Dylatacje pozorne wykonywać co ~ 5 m (lub w miejscach wskazanych) po ok 35 godzinach od zabetonowania poprzez nacięcie kap na głębokość ok. 2cm.
- Dylatacje pełne wykonać maksymalnie co 15m (lub w miejscach wskazanych).
- Dylatacje uszczelnić masą trwale plastyczną.
- Dylatacje pełne kap wykonywać w odległości nie mniejszej niż 25cm od osi słupków barier i kotew talerzowych.
- Kotwy wklejane mocować w rozstawie podłużnym co 100cm, z użyciem prętów kotwiących średnicy min. 16mm ze stali o $f_y = \text{min. } 500 \text{ MPa}$, wklejanych na żywicę kotwiącą na głębokość min. 150 mm (zweryfikować w zależności od producenta żywicy).
- Rozstaw kotew barier energochłonnych zależy od wybranego producenta.
- Barierę należy montować do konstrukcji za pomocą kotew wklejanych, zgodnie z wymaganiami producenta barier. Podstawa słupka bariery powinna być dostosowana do spadku poprzecznego kapy chodnikowej. Nie należy stosować zaprawy niskoskurczowej pod podstawy słupków barier. Słupki barier należy osadzać po wykonaniu kompletnej nawierzchnioizolacji na kapie.
- Balustrady należy mocować na kotwy wklejane zgodnie z rysunkiem konstrukcji balustrad.
- W zestawieniu materiałów nie ujęto prętów kotwiących deski gzymsowe.
- Zestawienie materiałów podano dla wszystkich kap.

Zestawienie materiałów dla wszystkich kap:

Materiały:

Beton:

Podbudowa:

Stal zbrojeniowa:

Stal nierdzewna:

Deska gzymsowa:

Kotwy wklejane:

C35/45 F150, W8 – 50,0m³

C16/20 – 7,0m³

B500C

4H13 (1.4034)

2x24,8m=49,6mb

4x24szt.=96szt.

Promienie wygięć prętów (zgodne z EC2) wg poniższej tabeli:

ŚREDNICA PRĘTA [mm]	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32
MINIMALNA ŚREDNICA WĄŁKA [mm]	40	48	56	64	126	140	154	175	196	224
PROMIEN W OSI PRĘTA [mm]	25	30	35	40	72	80	88	100	112	128

Inwestor / Zamawiający: Zarząd Województwa Podkarpackiego al. Łukasza Cieplińskiego 4, 35–010 Rzeszów reprezentowany przez: Podkarpacki Zarząd Dróg Wojewódzkich w Rzeszowie ul. T. Boya Żelęńskiego 19a, 35–105 Rzeszów			
Jednostka projektowa: PROinżynieria Sp. z o.o. ul. Armii Krajowej 4/3, 49–300 Brzeg			
Nazwa dokumentacji: Rozbudowa drogi wojewódzkiej nr 987 Kolbuszowa – Sędziszów Małopolski polegająca na budowie mostu w km 11+228 na rz. Tuszynka wraz z rozbudową dojazdów oraz rozbiórką, budową i przebudową infrastruktury technicznej, budowli i urządzeń budowlanych w m. Czarna Sędziszowska			
Tytuł rysunku: Zbrojenie – kapy chodnikowe			
Stadium: Projekt wykonawczy	Skala: 1:25, 1:250	Nr rys.: 06.03	Data: 04.2025
Opracowali: Projektant: mgr inż. Dariusz Śmierotka	Nr uprawnień: OPL/0926/PWOM/13	Specjalność: mostowa	Podpis:
Sprawdzający: mgr inż. Maciej Boberski	OPL/0753/PWOM/11	mostowa	